



Klischeeklebebänder - Etikettendruck noch lebendiger

ORAFLEX® Cushion
Klischeeklebebänder mit Schaumträger

ORAFLEX® Solid
Klischeeklebebänder mit Folienträger

für Buch- und Etikettendruck



ORAFOL Europe GmbH

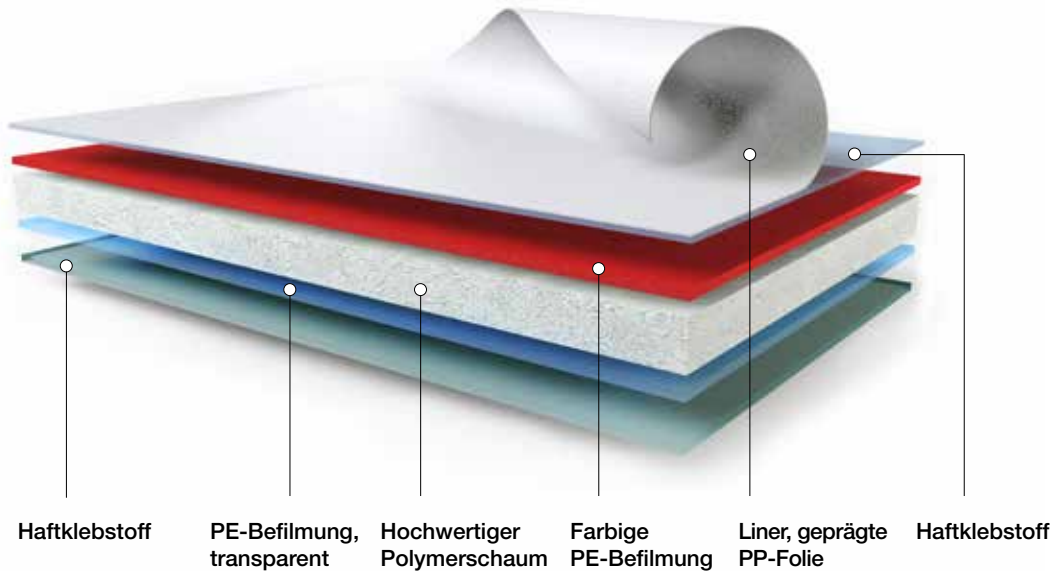
- Erfahrung und Kompetenz

ORAFOL Europe GmbH ist führender Hersteller von Klebebandlösungen für die Druckindustrie. ORAFOL Produkte sind das Ergebnis modernster Produktionsverfahren unter Einsatz neuester Technologien. ORAFOL ist stets am Puls der Zeit. Unsere Forschungs- und Entwicklungsteams am Standort Deutschland optimieren und entwickeln fortlaufend neue Klebebänder für die Bedürfnisse des Marktes.

ORAFOL - Erfahren. Zuverlässig. Kompetent.

Die **ORAFLEX®** Schaumklebebänder werden mit geruchsamen Reinacrylathftklebstoffen hergestellt und verwenden die neuesten **ORAFLEX®**-Produkt designs, so dass verschiedene Klebstofftypen mit unterschiedlichen Klebkraftleveln und Repositionierbarkeiten angeboten werden. Diese Klebebänder sind beständig gegenüber den in der Flexodruckindustrie verwendeten Lösungsmitteln.

Aufbau der ORAFLEX® Schaumklebebänder



Die Konstruktion der **ORAFLEX®** Klischeeklebebänder garantiert durch die PE-Befilmung eine hohe Dickengenauigkeit mit minimalen Toleranzwerten (+/- 0,02 mm).

Die flexible PE-Befilmung reduziert die Tonwertzunahme durch eine perfekte Dämpfung während des Drucks.

Das flexible Produktdesign kompensiert die Ausdehnung von dünnwandigen Zylindern und garantiert beste Haftergebnisse auch auf zerkratzten Druckzylindern.

Die mittelharten **ORAFLEX®** Klischeeklebebänder (1155X) bieten ein breites Spektrum an linearer Tonwertzunahme. Die Auswahl für die Klebebandhärte wird dadurch vereinfacht - ein mittelhartes Klischeeklebeband eignet sich für die meisten Kombinationen und Druckanforderungen.

ORAFLEX® Cushion Produktkodierung

ORAFLEX®
Produktportfolio

ORAFLEX® 11 5 2 4

Dickenkategorie
„380 micron / 15mil“

Klebkraft
„4-Serie“

Schaumhärte
„Weich“

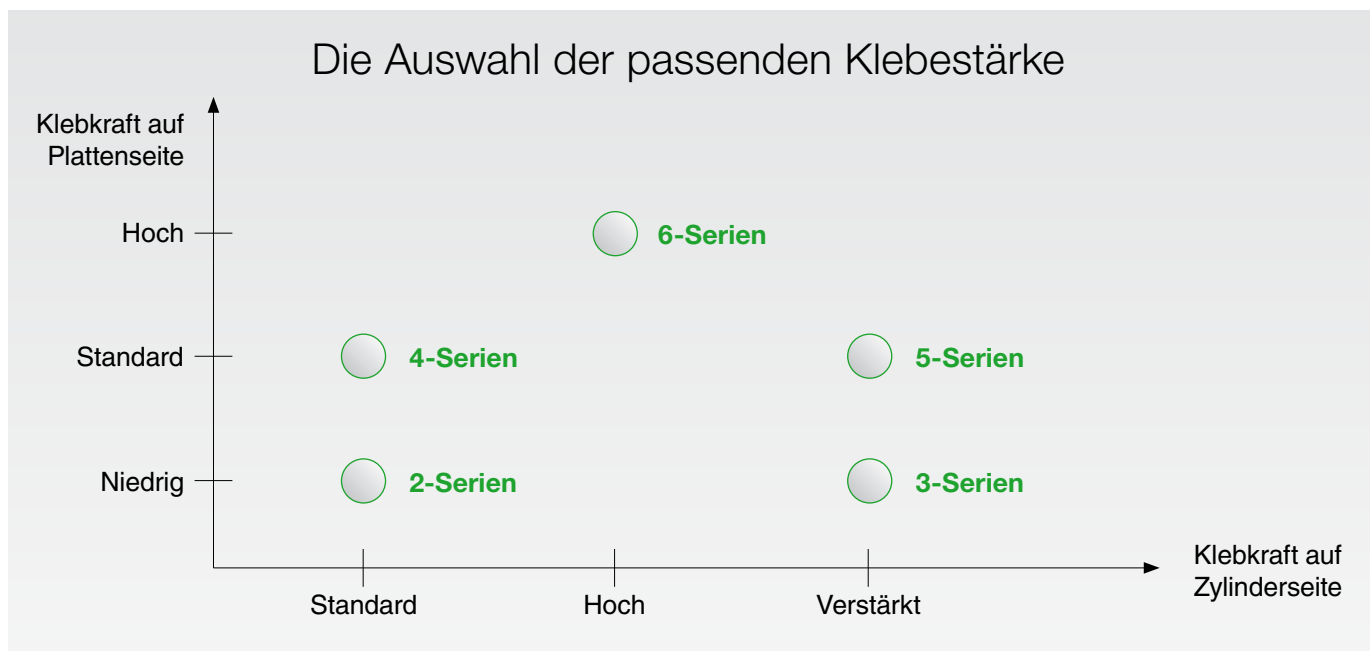
Produktübersicht

	ORAFLEX® 1152X	ORAFLEX® 1155X	ORAFLEX® 1158X
Dicke	0.38 mm 15 mil	0.38 mm 15 mil	0.38 mm 15 mil
Stärke, Farbe	Weich	Mittelhart	Hart
Verhältnis zwischen Raster und Vollfläche			
Gewünschtes Druckbild	Raster, Rasterpunkte und geringer Punktzuwachs	Kombination von Vollfläche und Rastern	geschlossene Vollfläche, optimale Farbübertragung
2-Serien Ausgewogene Haftung	11522	11552	11582
4-Serien Gesteigerte Klebkraft auf Plattenseite	11524	11554	11584
6-Serien Höhere Klebkraft auf Platten- und Zylinderseite	11526	11556	11586
3-Serien Gesteigerte Klebkraft auf Zylinderseite für dünne Platten	11523	11553	11583
5-Serien Gesteigerte Klebkraft auf Zylinderseite für dicke oder harte Platten	11525	11555	11585

Getestet durch **DATA** TECHNOLOGIEZENTRUM
Die FlexoKompetenz.

ORAFLEX® Klischeeklebebänder mit Schaumträger

Die **ORAFLEX®** Klischeeklebebänder garantieren höchste Qualität für den gesamten Druckprozess. Die 0.38 mm Klebebänder weisen eine hohe Toleranz gegenüber Druckveränderungen auf und ermöglichen eine schnelle und optimale Einstellung der Druckbeistellung. Jetzt auch in fünf verschiedenen Klebkraftniveaus erhältlich. **ORAFLEX®** Klischeeklebebänder schützen die Druckplatte wirksam vor Verzerrungen und gewährleisten herausragende Druckergebnisse. Auch Schwingungsstreifen, die aufgrund von Vibrationen bei hohen Geschwindigkeiten entstehen können, werden vermieden.



ORAFLEX® Solid

Die **ORAFLEX® Solid** bezeichnen ein Sortiment doppelseitiger Klischeeklebebänder mit Folienträger zur Montage von Fotopolymer- und Gummiklischees auf Metallzylindern und Sleeves im Flexo-, Buch- und Etikettendruck. **ORAFLEX® Solid** Klischeeklebebänder besitzen ausgewogene Klebkräfte und gewährleisten somit eine stabile Positionierung der Druckplatten bei gleichzeitiger einfacher Repositionierbarkeit und Demontage. Der Haftklebstoff lässt sich rückstandsfrei von den Metallzylindern und Sleeves entfernen.

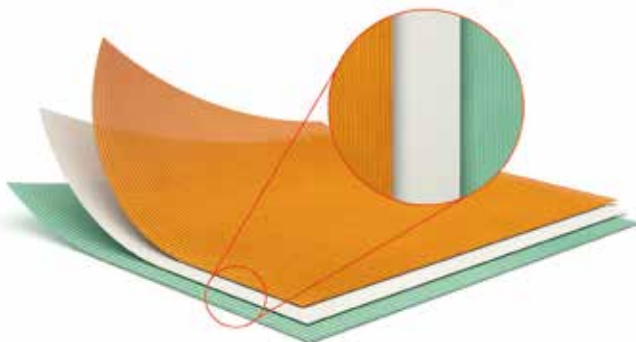
Produkteigenschaften







	ORAFLEX® 11395	ORAFLEX® 11396	ORAFLEX® 11397
Dicke ohne Liner	0,1 mm 4 mil	0,2 mm 8 mil	0,3 mm 12 mil
Farbe des Liners			
Klebstoff	Naturkautschuk	Naturkautschuk	Naturkautschuk
Liner	Gekreppte silikonisierte PP-Folie braun	Gekreppte silikonisierte PP-Folie weiß	Gekreppte silikonisierte PP-Folie grün
Träger	PET-Folie transparent	PP-Folie transparent	PP-Folie transparent
Standardrollen	310 mm x 25 m, 620 mm x 25 m, 900 mm x 25 m, 1200 mm x 25 m, 1240 mm x 25 m		

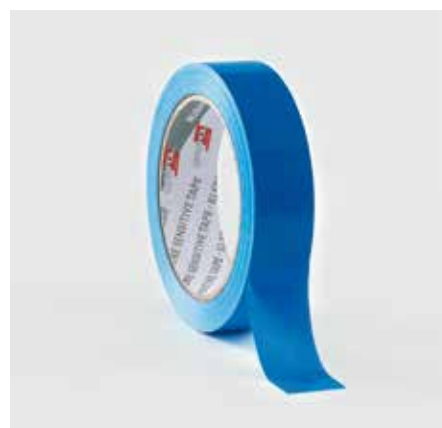
Getestet durch **DATA TECHNOLOGIEZENTRUM**
Die FlexoKompetenz.

Eigenschaften ORAFLEX® Solid Mounting Tapes:

- Verbesserte Druckqualität durch eine sichere Verklebung zwischen Druckplatte und Klebeband, sowie Metallzylinder oder Sleeve
- Einfache und saubere Wiederablösbarkeit von der Platte, Widerstandsfähig gegen Chemikalien und Lösungsmittel, ohne die Platte zu beschädigen
- Einfache Repositionierung sowie hervorragende Anpassung an den Zylinder oder Sleeve

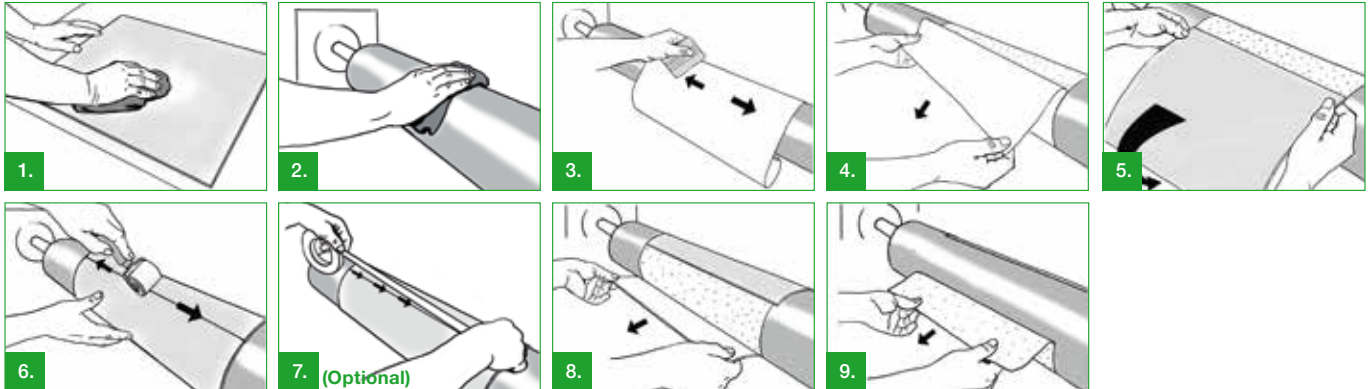


	Produkt	Farbe	Dicke (µm)	Anwendung
<p>SPLEIßEN</p> 	<p>ORABOND® 1301</p> 	Rot	90	Besonders geeignet für Prozesse, wo visueller Spleiß gefordert ist. FDA-Zertifikat.
	<p>ORABOND® 1346</p>	Transluzent	110	Für das Spleißen von Papier, Karton und Folie.
	<p>ORABOND® 1459</p> 	Transluzent	140	Spleißen von PE-beschichtetem Papier. FDA-Zertifikat.
<p>RANDVERSIEGELUNG</p> 	<p>ORAFLEX® 11405</p>	Blau	60	Das Klebeband eignet sich zusätzlich für die Kantenversiegelung auf Druckzylindern/-Hülsen mit kleinem Durchmesser.
<p>KERNANSATZ-VERKLEBUNG</p> 	<p>ORABOND® 1396TM</p> 	Transluzent	130	Kernansatzverklebung und Spleiß bei hohen Temperaturen. FDA-Zertifikat.



Anwendungshinweise

ORAFLEX® Klischeeklebebänder werden in Rollenform geliefert und sind grundsätzlich hängend oder stehend auf den mitgelieferten Rollenstützen, jedoch niemals liegend (ohne Rollenstützen) zu lagern. Die Lagerung von ORAFLEX® Klischeeklebebändern muss in einer kühlen, trockenen Umgebung bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 % bis 50 % und Temperaturen zwischen +18° C und +22° C erfolgen. Direktes Sonnenlicht und die Lagerung neben Heizungen ist unbedingt zu vermeiden. Die spezifischen Lagerungshinweise für ein bestimmtes Produkt sind dem jeweiligen technischen Datenblatt dieses Produktes zu entnehmen. Die optimale Verarbeitungstemperatur für ORAFLEX® Klischeeklebebänder liegt zwischen +15° C und +25° C. Für eine optimale Verklebung müssen die Oberflächen der Klischees und der Druckzylinder bzw. -hülsen sauber und trocken sein. So werden eine Ablösung der Platte während des Drucks und Klebstoffrückstände während der Demontage vermieden.



1.

Die Rückseite des Klischees muss frei von Staub, Fett und anderen Verunreinigungen (Druckfarbe, Klebstoffrückstände, etc.) sein. Die Reinigung kann mit einem geeigneten Lösungsmittel und einem fusselfreien Tuch erfolgen. Geeignete Lösungsmittel sind Isopropanol oder Isopropanol-Wasser-Gemische im Verhältnis 1:1. Lösungsmittel wie z.B. Ethylacetat, Ketone oder Ester ("Verdünner") können die Klebstoffschicht angreifen und sollten daher strikt vermieden werden. Vor der Montage muss die zu verklebende Oberfläche vollständig getrocknet sein.

2.

Die Reinigung des Druckzylinders oder Sleeves erfolgt nach Herstellerangaben mit einem fusselfreien Tuch. Der Druckzylinder oder Sleeve muss frei von Staub, Fett und anderen Verunreinigungen (Druckfarbe, Klebstoffrückstände, etc.) sein. Die Reinigung kann mit einem geeigneten Lösungsmittel und einem fusselfreien Tuch erfolgen. Geeignete Lösungsmittel sind Isopropanol oder Isopropanol-Wasser-Gemische im Verhältnis 1:1. Lösungsmittel wie z.B. Ethylacetat, Ketone oder Ester ("Verdünner") können die Klebstoffschicht angreifen und sollten daher strikt vermieden werden. Vor der Montage muss die zu verklebende Oberfläche vollständig getrocknet sein.

3.

Um Spannungen im Druckaufbau zu vermeiden, sollte das ORAFLEX® Klischeeklebeband zuerst auf den Druckzylinder / Sleeve geklebt werden. Das Klebeband wird zeilenweise mit moderatem Druck angedrückt, um Luftpneinschlüsse zu vermeiden und eine sichere Haftung auf dem Zylinder / Sleeve zu gewährleisten. Für ideale Ergebnisse kann ein Rakel oder eine Andruckrolle verwendet werden. An den Stößen überstehendes Klebeband kann mit einem Cutter-Messer und einem Schneidelineal passend zugeschnitten werden.

4.

Beim Entfernen der Schutzabdeckung des ORAFLEX® Klischeeklebebendes ist darauf zu achten, dass die offene Klebstoffschicht nicht berührt wird.

5.

Nach dem Entfernen der Abdeckfolie des ORAFLEX® Klischeeklebebendes sollte das Klischee sofort aufgeklebt werden, um eine Verschmutzung der offen liegenden Klebstofffläche zu vermeiden. Zum Ausrichten des Klischees ohne Druck auf das Klebeband auflegen. Sobald das Klischee gerade ausgerichtet ist, kann das Klebeband mit Hilfe einer Andruckrolle zeilenweise angedrückt werden.

6.

Besonders die Klischeekanten und Stöße müssen sorgfältig angedrückt werden, um eine ausreichende Haftung des Klischees auf dem ORAFLEX® Klischeeklebeband zu gewährleisten und um ein Kantenablösen des Klischees zu vermeiden.

7.

Bei Druckzylindern mit geringem Durchmesser und steifen Klischees kann zusätzlich ORAFLEX® 11405 Edge Sealing Tape zum Versiegeln der Klischeekanten und Stöße verwendet werden. Überstehendes Klebeband sollte entfernt werden, um die Gefahr von Bahnrissen durch Kontakt des Klebebendes mit dem Bedruckstoff zu vermindern.

8.

Begonnen wird mit der Demontage des Klischees vom Klebeband. Um ein Überdehnen des Klischees zu vermeiden, sollte der Abzugswinkel möglichst flach sein.

9.

Im Anschluss kann das Klebeband vom Druckzylinder / Sleeve entfernt werden. Dazu das Klebeband rechtwinklig und mit gleichmäßiger Geschwindigkeit abziehen. Klischee und Druckzylinder / Sleeve sollten vor der nächsten Verwendung gereinigt werden.

Klischeeklebebänder
Engineered to Perform Better™



ORAFOL Europe GmbH

Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg, Deutschland
Tel: +49 (0)3301 864-0 · Fax: +49 (0)3301 864-100
adhesive.tapes@orafol.de · www.orafol.de

